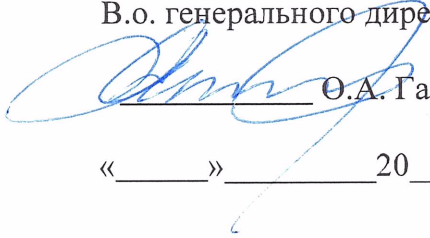




ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КАМЕТ-СТАЛЬ»
ПРАТ «КАМЕТ-СТАЛЬ»

ЗАТВЕРДЖУЮ:

В.о. генерального директора


О.А. Гавріков

«_____» _____ 20__ р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на поставку

Мобільний верстат з ЧПУ для обточування колісних пар моделі типу ПКС-2

(найменування ТМЦ / обладнання)

згідно з інвестиційним проектом

Забезпечення потреби в обточці колісних пар

(вказати назву проекту)

Опрацювання ринку

(вказати код проекту)

На 5 аркушах

м. Кам'янське 2026р.

Поставка ТМЦ в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

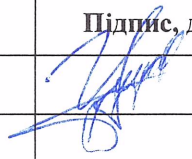
Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Обсяг поставки	Мобільний верстат з ЧПУ для обточування колісних пар моделі типу ПКС-2 у комплекті із зовнішнім приводом для обертання колісних пар та обладнанням для їх синхронного підйому
2	Відомості про місце розміщення обладнання	Управління залізничного транспорту, ПРАТ «КАМЕТ-СТАЛЬ», 51925, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Соборна, буд. 18Б.
3	Призначення обладнання, що постачається	Призначений для обточування колісних пар без викочування з-під локомотиву
4	Технічні характеристики	Мінімальний діаметр колеса – 700 мм. Максимальний діаметр колеса – 1250 мм. Максимальна ширина бандажу – 143 мм. Електрична шафа керування – 220 В, 50-60 Гц, 1 фаза, 15 А Швидкість подачі – $\geq 0-35$ мм/хв. Швидкість прискореної подачі – ≥ 2000 мм/хв. Максимальна глибина різання – 1,5 мм. Габаритні розміри верстата: Габаритні розміри та вага мобільного верстата та окремих частин комплексу повинні дозволяти їх переміщення для розташування під колесами тепловозів серій ТГМ-4, ТГМ-6, ТЕМ-2, ТЕМ-7
5	Умови експлуатації, виробнича програма	Обладнання має бути розраховане на тривалу та безперебійну роботу
6	Комплектність обладнання	Мобільний корпус-модуль верстата. Змінний ріжучий інструмент /держак на період ПНР. Електрична шафа керування. Комплект приводу для обертання колісних пар. Обладнання для синхронного підйому колісної пари з маслостанцією, гнучкими маслопроводами та швидкознімними хомутами. Технічна документація
7	Конструктивні вимоги до виробу, складових частин, технологічності	Можливість використання комплексу верстата як безпосередньо в тепловозоремонтному депо, так за його межами. Можливість обточування колісних пар тепловозів серії ТГМ за допомогою додаткового приводу.
8	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	• періодичність проведення техобслуговування та ремонту; • правила технічного обслуговування та ремонту; • умови та правила зберігання.
9	Вимоги до енергоносіїв, енергозбереження, енергоефективності	Напруга живлення 220/380 В, 50 Гц
10	Вимоги до електрообладнання	Електрообладнання, що постачається, повинно відповідати затвердженню на комбінаті «Єдиним технічним вимогам на проєктування, постачання, застосування силового та перетворювального електрообладнання напругою 0,4 – 3/6/10/20 та 35 кВ при ремонті, модернізації та реконструкції об'єктів».

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
11	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	Обладнання повинне відповідати діючим нормативно-правовим актам України: • положення «Функціонування системи Блокування-Маркування-Перевірка» (затвердженого наказом №556 від 14.06.2022). • НПАОП 27.0-7.04-21 Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці.
12	Вимоги з метрологічного забезпечення	не вимагається
13	Вимоги до систем автоматизації	не вимагається
14	Вимоги до програмного забезпечення	Програмне забезпечення верстата повинно бути відкритим для користувачів комбінату.
15	Вимоги по надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія 12 міс. Оперативне усунення дефектів обладнання, виявлених в процесі налагодження та гарантійної експлуатації що знаходяться в зоні відповідальності постачальника.
16	Необхідність проведення замірів	Не вимагає
17	Вимоги до шеф-монтажних і пуско-налагоджувальних робіт	Вимагає пуско-налагоджувальні роботи
18	Вимоги до патентної чистоти	Обладнання, що поставляється, повинно мати патентну чистоту відносно промислово розвинених країн і повинно бути сертифіковане в Україні. Патентний пошук по основних класах міжнародної класифікації повинен бути проведений Розробником для основних технічно розвинених країн (США, Японія, Німеччина, Франція, Італія, Англія та ін). на стадії підготовки пропозиції на поставку.
19	Додаткові вимоги	Не вимагає
20	Необхідність навчання персоналу	Необхідність навчання співробітників цеху ремонту УЗТ представниками постачальника.
21	Вимоги до документації	Комплектність і склад експлуатаційної документації повинен відповідати ДСТУ ГОСТ 2.610:2006. Документація повинна бути викладена українською мовою на паперовому носії та затверджена переліком від постачальника: • технічний опис і паспорт виробу; • інструкція з монтажу та налаштування; • інструкція оператора системи ЧПУ; • кінематичні та електричні схеми; • гарантійний талон.
22	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
23	Вимоги до маркування	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; 2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; 3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки; 4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.
24	Терміни виготовлення і постачання	≤ 90 календарних днів
25	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	• технічна специфікація із зазначенням технічних параметрів, розрахунок продуктивності; габаритні розміри, режимів роботи, принцип дії і технологічні особливості устаткування; обслуговування устаткування; • перелік змінного обладнання та запасних частин на один рік; • термін експлуатації; • технологічну інструкцію з експлуатації; • габаритні креслення пропонованого до постачання обладнання; • вузлові креслення; • гарантійні показники обладнання.
26	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційна пропозиція постачальника повинна містити інформацію щодо: умов поставки, умов оплати, термінів поставки обладнання та послуг згідно із розділом 1, референц-лист поставки устаткування, що постачається.

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
ЦР УЗТ, начальник служби	Циватий Д.Ю.	

Лист узгодження технічного завдання на поставку
мобільного верстата з ЧПУ для обточування колісних пар моделі типу ПКС-2

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з капітального будівництва та інвестицій	Коптев М.О.	Коптев Михайло Олександрович (Mykhailo Koptev) Підписано цифровою підпискою: Коптев Михайло Олександрович Дата: 2026.07.11 09:13:34 +03'00'
Директор з інжинірингу	Середа Р.С.	Середа Роман Сергійович (Roman Sereda) Підписано цифровою підпискою: Середа Роман Сергійович (Roman Sereda) Дата: 2026.07.31 09:18:48 +03'00'
Директор з ОП, ПБ та Е	Ткачук О.Д.	 Підписано цифровою підпискою: Ткачук Олександр Дмитрович Дата: 2026.07.30 15:26:52 +03'00'
Заступник директора з транспорту	Кедров З.Г.	Кедров Захар Георгійович Підписано цифровою підпискою: Кедров Захар Георгійович Дата: 2026.07.30 14:44:59 +03'00'
Начальник ВУПтаІА	Кордубан С.В.	Кордубан Світлана Вікторівна Підписано цифровою підпискою: Кордубан Світлана Вікторівна Дата: 2026.07.30 11:59:33 +03'00'
В.о. начальника УЗТ	Орліогло Д.О.	Орліогло Денис Олександрович (Denys Orliohlo) Підписано цифровою підпискою: Орліогло Денис Олександрович (Denys Orliohlo) Дата: 2026.07.29 13:18:00 +03'00'
Начальник ЦР УЗТ	Швець В.А.	Швець Василь Анатолійович Підписано цифровою підпискою: Швець Василь Анатолійович
Менеджер проекту	Циватий Д.Ю.	Циватий Дмитро Юрійович Підписано цифровою підпискою: Циватий Дмитро Юрійович